

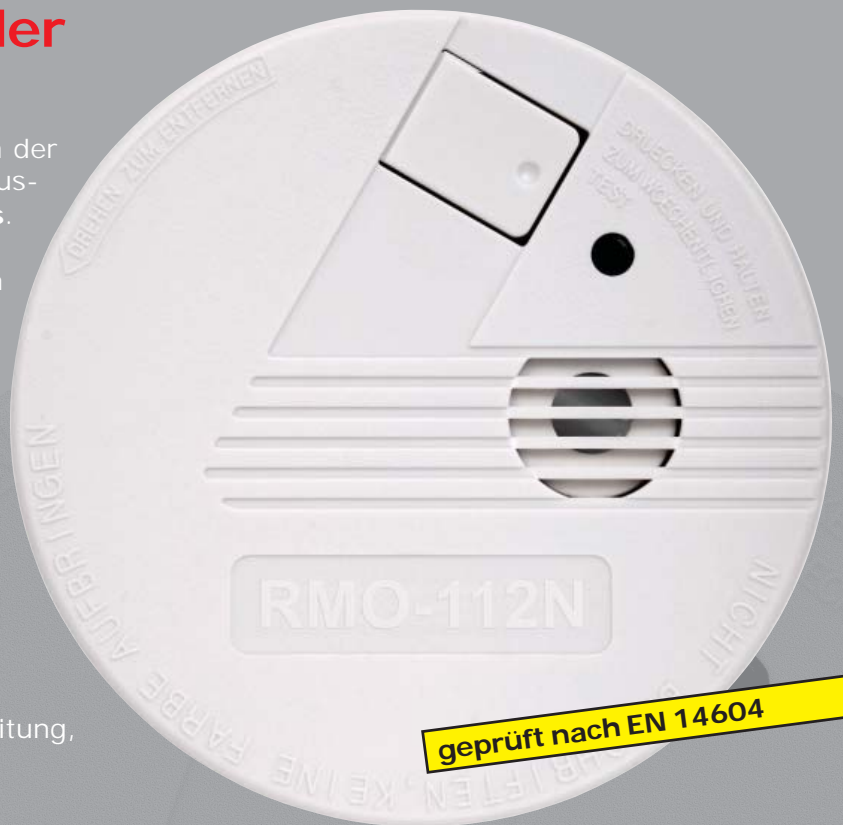
Optischer Rauchmelder RMO-112N

Der optische Rauchmelder **RMO-112N** nach der neuen EN-Norm 14604:2005 ist das Non-Plus-Ultra in Sachen **Preis-/Leistungsverhältnis**.

Schon der Vorgänger wurde in baugleicher Form (allerdings mit anderer Anleitung) in der **Ausgabe 11/2002 der Stiftung Warentest zweitbestes Gerät** und hat damit die meisten weit teureren namhaften Fabrikate hinter sich gelassen.

Merkmale :

- VDS-geprüft
- 5 Jahre Garantie
- Photoelektrisches System
- inkl. 9 V-Blockbatterie
- in neutraler Aufmachung und farbiger neutraler Kartonverpackung
- strukturierte verständliche Bedienungsanleitung, mit Empfehlung der Montageorte
- 108 mm Ø, 32 mm hoch
- inkl. Befestigungssatz
- Produktion gemäß ISO 9002



Originalgröße

Rauchmelder

Die Brandgefahr ist nie zu unterschätzen

Rund 600 Menschen sterben jährlich in Deutschland an Bränden, die Mehrheit davon in Privathaushalten. Ursache für die etwa 200.000 Brände im Jahr ist aber im Gegensatz zur landläufigen Meinung nicht nur Fahrlässigkeit: Sehr oft lösen technische Defekte Brände aus, die ohne vorsorgende Maßnahmen wie Rauchmelder zur Katastrophe führen.

Brandtote sind Rauchtote

Fast alle Brandtoten fallen nicht den Flammen, sondern den giftigen Rauchgasen zum Opfer, die während der Schwelbrandphase entstehen. 95% der Brandtoten sterben an den Folgen einer Rauchvergiftung durch die geruchlosen Gase Kohlenmonoxid und Kohlendioxid - schon wenige Lungenfüllungen Kohlenmonoxid sind tödlich.

Es kann jeden treffen:

Die meisten Brandopfer - 70% - verunglücken nachts in den eigenen vier Wänden. Denn tagsüber kann ein Feuer meist schnell entdeckt und gelöscht werden, nachts dagegen schläft auch der Geruchssinn, so dass die Opfer im Schlaf überrascht werden, ohne die gefährlichen Brandgase zu bemerken.

Rauchmelder retten Leben

Der RMO-112N warnt rechtzeitig vor der Gefahr, noch bevor sich die tödlichen Rauchgaskonzentrationen gebildet haben. Der laute Alarm warnt Sie auch im Schlaf rechtzeitig vor der Brandgefahr und verschafft Ihnen den nötigen Vorsprung, um sich und Ihre Familie in Sicherheit bringen zu können.

Vertrieb an den Fachhandel und nähere Infos :

Dönges GmbH & Co. KG

Jägerwald 11 • D-42897 Remscheid

Telefon (02191) 56 26-0 • Fax (02191) 56 26-199

info@doenges-rs.de • www.doenges-rs.de

Ihr Fachhändler :